

Πυροσβεστήρας

τροχήλατος, ξηράς κόνεως 100kg

ERP : 301-001-100



● ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Τύπος	Εγκλωβισμένης Πίεσης
Κατασβεστικό μέσο	Ξηρά σκόνη ABC
Χωρητικότητα (kg)	100
Ύψος (mm)	1300
Όγκος δοχείου (lt)	115
Πίεση λειτουργίας (bar)	15
Πίεση δοκιμής (bar)	27
Συνολικό βάρος (kg)	130
Χρόνος εκκένωσης (second)	47
Εύρος θερμοκρασίας	-30°C +60°C
Κατασβεστική ικανότητα	A-IVB-C
Πιστοποιημένος κατά EN 1866	✓
Πιστοποίηση για τη Ναυτιλία	✓

info@flamecontrol.gr

www.flamecontrol.gr

FLAMECONTROL

Σωκράτους 20 Μεταμόρφωση Τ.Κ.14451

Τηλ. : +30 210 6208 500