

Πυροσβεστήρας

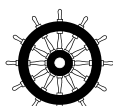
τροχήλατος ξηράς κόνεως 50kg



ERP : 129-001-050



1128



0437

● ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Τύπος	Εγκλωβισμένης Πίεσης
Κατασβεστικό μέσο	Ξηρά σκόνη ABC
Χωρητικότητα (kg)	50
Ύψος (mm)	1020
Όγκος δοχείου (lt)	58
Πίεση λειτουργίας (bar)	15
Πίεση δοκιμής (bar)	27
Συνολικό βάρος (kg)	77
Χρόνος εκκένωσης (second)	37
Εύρος θερμοκρασίας	-30°C +60°C
Κατασβεστική ικανότητα	A-IIIB-C
Πιστοποιημένος κατά EN 1866	✓
Πιστοποιημένος για τη Ναυτιλία	✓



info@flamecontrol.gr

www.flamecontrol.gr

FLAMECONTROL

Σωκράτους 20 Μεταμόρφωση Τ.Κ.14451

Τηλ. : +30 210 6208 500