

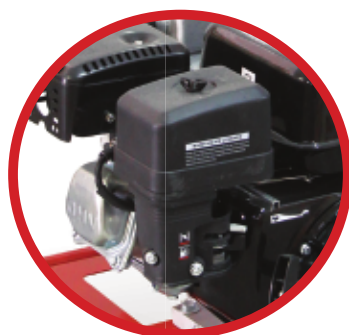


Φορητή βενζινοκίνητη αντλία

ERP : 110-028-002

● ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Στόμιο αντλίας	1 1/2"
Μανομετρικό	80m (max)
Παροχή (max)	300lt / min
Κινητήρας	196 cc τετράχρονος
Βάρος	26 kg
Διαστάσεις	52x38x45cm
Εγγύηση	1 έτος



info@flamecontrol.gr

www.flamecontrol.gr

FLAMECONTROL

Σωκράτους 20 Μεταμόρφωση Τ.Κ.14451

Τηλ. : +30 210 6208 500