

# Πυροσβεστήρας

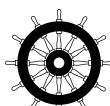
## τροχήλατος ξηράς κόνεως 50kg



ERP : 129-001-050



1128



0437

### ● ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

|                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| Τύπος                          | Εγκλωβισμένης Πίεσης |
| Κατασβεστικό μέσο              | Ξηρά σκόνη ABC       |
| Χωρητικότητα (kg)              | 50                   |
| Ύψος (mm)                      | 1020                 |
| Όγκος δοχείου (lt)             | 58                   |
| Πίεση λειτουργίας (bar)        | 15                   |
| Πίεση δοκιμής (bar)            | 27                   |
| Συνολικό βάρος (kg)            | 77                   |
| Χρόνος εκκένωσης (second)      | 37                   |
| Εύρος θερμοκρασίας             | -30°C +60°C          |
| Κατασβεστική ικανότητα         | A-IIIB-C             |
| Πιστοποιημένος κατά EN 1866    | ✓                    |
| Πιστοποιημένος για τη Ναυτιλία | ✓                    |



info@flamecontrol.gr

www.flamecontrol.gr

**FLAMECONTROL**

Σωκράτους 20 Μεταμόρφωση Τ.Κ.14451

**Τηλ / FAX : +30 210 6208 500**